

„Asortyment i proces produkcji armatury dla rurociągów do przesyłu wody i gazu”

W dniu 08 czerwca 2017 roku Koło PZITS Nr 15 w Nowym Sączu wspólnie MOIIB w Krakowie i Fabryka Armatury **Jafar SA** zorganizowali seminarium szkoleniowe pn. „Asortyment i proces produkcji armatury dla rurociągów do przesyłu wody i gazu”.



Fabryka Armatury **Jafar SA** rozpoczęła działalność w roku 1953 pod nazwą Terenowe Zakłady Metalowe. W 1994 roku w pracownicy zakładu wykupili udziały prywatyzowanego p-stwa i firma przekształciła się w pracowniczą Spółkę Akcyjną. FA **Jafar SA** specjalizuje się w produkcji armatury żeliwnej do wody, gazu i ścieków jak również wykonuje armaturę sanitarną i przyłączy domowych. Wysoka jakość wyrobów oraz ciągle wdrażanie nowych rozwiązań stanowi o wiodącej pozycji na rynku krajowym. FA **Jafar** zyskała uznanie zagranicznych odbiorców. Aktualnie ok. 50% produkcji jest eksportowana do 30 krajów. Najważniejsze rynki to Rosja, Niemcy, Francja, Włochy, Hiszpania, Egipt. **Jafar** posiada System Zapewnienia Jakości ISO 9001.



Seminarium rozpoczęło się w Zakładzie Nr 1 w Skolyszynie gdzie uczestnicy szczegółowo zapoznali się z technologią przygotowania i wykonywania z żeliwa sferoidalnego elementów armatury. W modelarni powstają modele wzorników do przygotowania form odlewniczych.



Przygotowywane we własnych piecach hutniczych żeliwo sferoidalne podlega ciągłemu monitoringowi, a próbki pobierane z każdej partii surówki podlegają w zakładowym laboratorium sprawdzeniu prawidłowości założonego składu chemicznego.

| Program: Fe-20-F | | 12207007 | | 08/06/2017 09:53:28 | | | | |
|--------------------------|---------|-----------------------|--------|--|--------|---------|--------|---------|
| Komentarz: Żeliwo | | | | Pewniaki: Koncentracje | | | | |
| Pojedyńcze i skrzenia | | | | | | | | |
| Data Wytworu: 2017.06.08 | | Numer Wytworu: 1113/2 | | Gatunek: GJS 400-15 po sferoidalizacji | | | | |
| Nr próbki: 1 | | Technolog: MARCISZ | | | | | | |
| Nie | C | Si | Mn | P | S | Mg | Ni | Mo |
| 1 | 3.502 | 2.639 | 0.0511 | 0.0452 | 0.0110 | 0.0498 | 0.021 | <0.0020 |
| Nie | Cr | Cu | Co | Ti | Nb | V | W | Pb |
| 1 | <0.0015 | 0.025 | 0.018 | 0.012 | 0.012 | <0.0010 | <0.010 | <0.0030 |
| Nie | Al | B | Sr | Zn | As | Bi | Ce | Zr |
| 1 | 0.011 | 0.0039 | 0.015 | 0.017 | 0.013 | 0.0054 | 0.020 | 0.0042 |
| Nie | La | Fe | Hf | Rn | | | | |
| 1 | 0.0035 | 93.5 | 1.2 | 4.8 | | | | |



Piasek formierski podlega recyklingowi i jest wielokrotnie używany w formach odlewniczych.



Po ostygnięciu wyjęte z formy odlewy są wstępnie mechanicznie czyszczone, a próbki żeliwa poddawane są kolejnym badaniom wytrzymałościowo-strukturalnym.



Druga część seminarium odbyła się w zakładzie produkcyjnym w miejscowości Przysieki. Tutaj trafiają wstępnie oczyszczone i wyselekcjonowane odlewy żeliwne i są obrabiane i udoskonalane (np. wykonanie uszczelnień metalicznych połączonych metalurgicznie), przez wieloczynnościowe obrabiarki - automaty. Tutaj również produkowane są inne elementy (np. walcowane ze stali nierdzewnej wrzeciona do zasuw).





Tak przygotowane korpusy i elementy żeliwne podlegają piaskowaniu w zamkniętych komorach, a wypiaskowane trafiają na taśmę i wędrują do pieca i komór malowania proszkowego.

Wyroby z żeliwa sferoidalnego wymagają

antykorozyjnego zabezpieczenia. W tym przypadku powłokę ochronną stanowi warstwa farby proszkowej zasadniczo nakładanej automatycznie, jednak bardziej złożone odlewki wymagają ręcznego nakładania powłoki ochronnej.



Kończącym procesem produkcji jest przygotowanie produktu do transportu i magazynowanie wyrobów gotowych.



W seminarium poświęconym procesowi produkcji armatury w FA *Jafar* uczestniczyło 17 osób.



Ponieważ zabezpieczenie antykorozyjne stanowi o trwałości wyrobu dlatego wykonywane są badania sprawdzające grubość, jednorodność oraz twardość powłoki.



Z przygotowanych i sprawdzonych elementów montuje się armaturę, a każda zasuwa, hydrant podlegają sprawdzeniu i próbie wodnej.



Przewodniczący Koła PZITS w Nowym Sączu podziękował Prowadzącym za szczegółowe przedstawienie procesu przygotowania i wykonywania odlewów z żeliwa sferoidalnego i procesu produkcji armatury oraz wszystkim uczestnikom za przybycie i udział w seminarium.